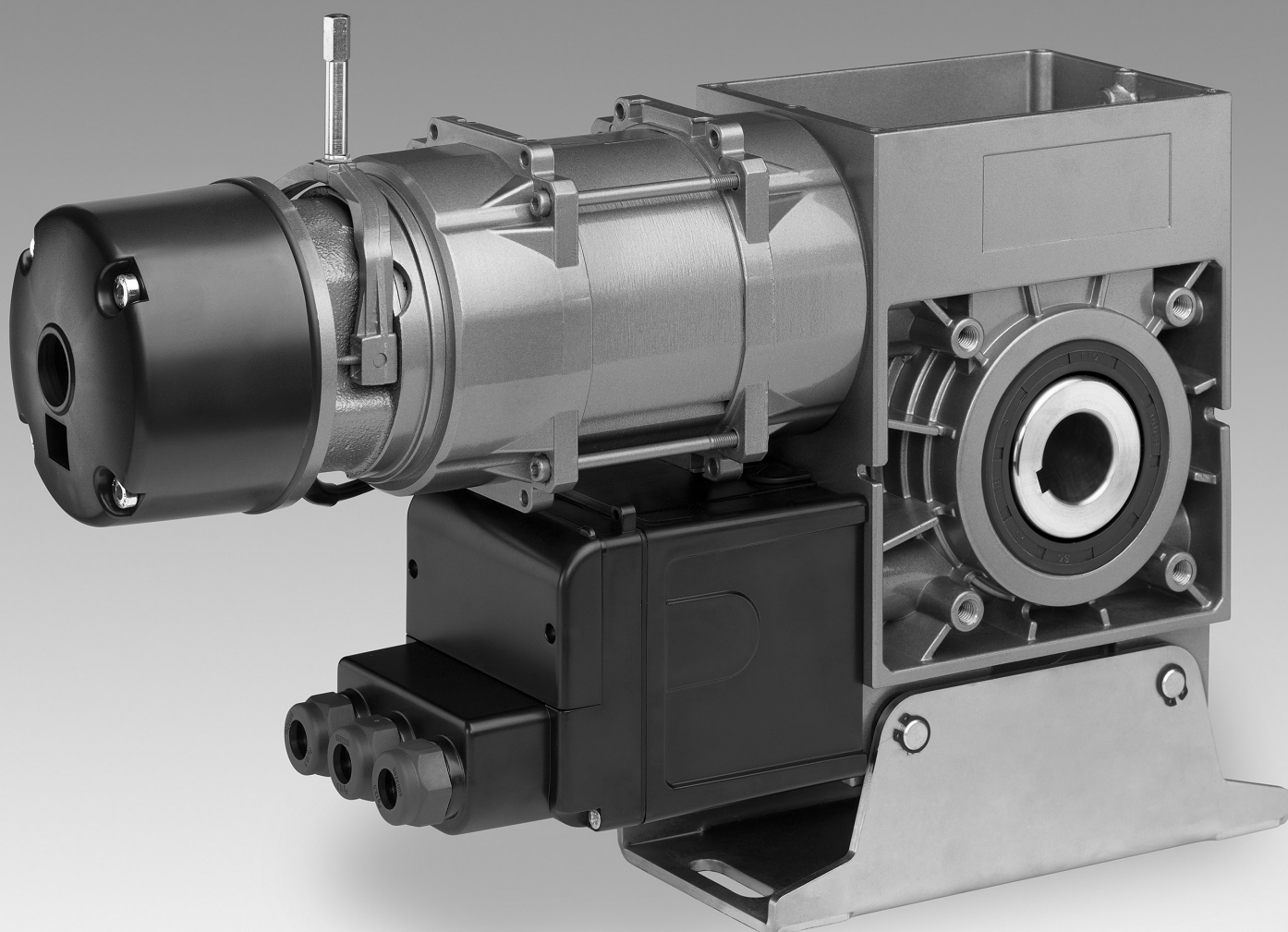


Instrukcja montażu

Napędy bram szybkobieżnych MTZ



1. Spis treści

1.	Spis treści	2
2.	Informacja o dokumencie	2
3.	Ogólne wskazówki dot. bezpieczeństwa	3
4.	Przegląd produktów	4
5.	Montaż	5
6.	Rozruch	7
7.	Obsługa awaryjna	16
8.	Serwisowanie	18
9.	Dane techniczne	18
10.	Deklaracja włączenia według wymogów UE	19

2. Informacja o dokumencie

Oryginalna instrukcja montażu

- Ochrona praw autorskich
- Dodruk, również fragmentaryczny wzbroniony
- Zastrzega się prawo do zmian prowadzących do optymalizacji technicznych.
- Wszystkie wymiary liniowe w milimetrach
- Prezentacje nie są dokładnie wyskalowane

Objaśnienie symboli



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Instrukcja bezpieczeństwa informująca o zagrożeniu wypadkiem ciężkim lub śmiertelnym.



OSTRZEŻENIE!

Instrukcja bezpieczeństwa informująca o możliwym zagrożeniu wypadkiem ciężkim lub śmiertelnym.



OSTROŻNIE!

Instrukcja bezpieczeństwa informująca o zagrożeniu wypadkiem lekkim lub średniociężkimi skaleczeniami.



WSKAZÓWKA

Instrukcja bezpieczeństwa informująca o możliwym uszkodzeniu lub zakłóceniu działania wyrobu.



KONTROLA

Informacja o konieczności przeprowadzeniu kontroli



ODNIESIENIE

Odnosnik do innej dokumentacji, z którą należy się zapoznać i przestrzegać.

 Wezwanie do działania

– Lista, specyfikacja

→ Odnosnik do innych miejsc w tym dokumencie

3. Ogólne wskazówki dot. bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Zagrożenie dla życia spowodowane nieprzestrzeganiem wytycznych z dokumentacji!

- 🗨️ Prosimy o przestrzeganie wszystkich instrukcji bezpieczeństwa z tego dokumentu.

Gwarancja

Gwarancja prawidłowego działania i bezpieczeństwa ważna jest tylko wtedy, gdy przestrzegane są wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji. Za wypadki z udziałem ludzi oraz za straty materialne spowodowane nieprzestrzeganiem ostrzeżeń i wskazówek bezpieczeństwa Producent nie odpowiada. Również za szkody spowodowane stosowaniem niedopuszczonych przez nas części zamiennych i osprzętu wszelka gwarancja Producent wygasa.

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Napędy serii MTZ przystosowane są wyłącznie do otwierania i zamykania bram szybkobieżnych (np. bram foliowych).

Adresaci

Jedynie wykwalifikowani i wyszkoleni monterzy mają prawo ten napęd montować i prowadzić mechaniczne serwisowanie. Wykwalifikowani i wyszkoleni monterzy spełniają następujące wymagania:

- Znajomość ogólnych i szczegółowych przepisów bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom (BHP),
- Znajomość odpowiednich przepisów montażu,
- Kwalifikacje w eksploatacji i konserwacji odpowiednich urządzeń zabezpieczających,
- Zdolność do rozpoznawania zagrożeń związanych z montażem.

Jedynie wykwalifikowani elektrycy mają prawo podłączać napęd oraz prowadzić serwisowanie od strony elektrycznej. Wykwalifikowani i wyszkoleni elektrycy spełniają następujące wymagania:

- Znajomość ogólnych i szczegółowych przepisów bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom (BHP),
- Znajomość odpowiednich przepisów z dziedziny elektrotechniki,
- Kwalifikacje w eksploatacji i konserwacji odpowiednich urządzeń zabezpieczających,

- Mają zdolność do rozpoznawania zagrożeń ze strony instalacji i elementów będących pod napięciem.

Instrukcje montażu i przyłącza

- Przed rozpoczęciem prac elektrycznych należy instalację całkowicie odłączyć od zasilania elektrycznego. Podczas pracy należy zapewnić to, aby zasilanie w energię elektryczną było trwale odłączone.
- Należy przestrzegać miejscowych przepisów ochronnych.
- Przewody sieciowe i zasilające należy kłaść osobno.

Podstawy badań i przepisów

Przy wykonywaniu przyłącza, programowaniu i serwisowaniu należy przestrzegać następujących przepisów (bez wymogów ich kompletności).

Normy dla wyrobów budowlanych

- EN 13241-1 (Wyroby bez właściwości przeciwpożarowych i przeciwogniowych)
- EN 12445 (Bezpieczeństwo bram napędzanych - procedury badań)
- EN 12453 (Bezpieczeństwo bram napędzanych - wymagania)
- DIN EN 12604 (Bramy – aspekty mechaniczne - wymagania)
- EN 12635 (Bramy - montaż i eksploatacja)
- EN 12978 (Urządzenia ochronne dla bram napędzanych - wymagania i procedury badań)

Kompatybilność elektromagnetyczna

- EN 55014-1 (Emisja zakłóceń urządzeń gospodarstwa domowego)
- EN 61000-3-2 (Oddziaływania zwrotne w sieciach zasilania elektrycznego - wyższe harmoniczne)
- EN 61000-3-3 (Oddziaływania zwrotne w sieciach zasilania elektrycznego - wahania napięcia)
- DIN EN 61000-6-2 (Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - część 6-2: Podstawowe normy branżowe – odporność na zakłócenie w strefach przemysłowych)
- DIN EN 61000-6-3 (Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - część 6-3: Podstawowe normy branżowe – emisja zakłóceń w strefie zamieszkałej, strefie działalności gospodarczej i przemysłowej oraz drobnej wytwórczości)

Ogólne wskazówki dot. bezpieczeństwa

Dyrektywa maszynowa

- EN 60204-1 (Bezpieczeństwo maszyn, wyposażenie elektryczne maszyn, część 1: wymagania ogólne)
- EN ISO 12100 (Bezpieczeństwo maszyn – ogólne zasady przewoźne - ocena stopnia ryzyka i jego minimalizacja)

Niskie napięcie

- DIN EN 60335-1 (Bezpieczeństwo urządzeń elektrycznych stosowanych w gospodarstwie domowym i w podobnych celach - część 1: wymagania ogólne)
- DIN EN 60335-2-103 (Bezpieczeństwo urządzeń elektrycznych stosowanych w gospodarstwie domowym i w podobnych celach - część 2-103: Szczegółne wymagania wobec napędów bram, drzwi i okien)

Komisja ws. miejsc pracy (ASTA)

- ASR A1.7 (normy techniczne dla miejsc pracy „Drzwi i bramy”)

4. Przegląd produktów

4.1 Cecha bezpieczeństwa hamulca podtrzymującego

Napęd bram szybkobieżnych jest napędem natykowym wraz z hamulcem podtrzymującym wbudowanym do przekładni. Hamulec podtrzymujący przemieszcza się bez obciążenia i nie zużywając się.

W przypadku awarii przekładni hamulec podtrzymujący reaguje samoczynnie. Obciążenie przejmowane przez napęd zostaje zawsze ustawione w spoczynku w żądanej pozycji bez wykonania ruchu wstecz. Przenoszenie sił między silnikiem i wałem bramy zostaje w przypadku awarii przekładni przerwane.

Napęd po zadziałaniu hamulca podtrzymującego nie nadaje się już do użytku i należy go wymienić.

Hamulec podtrzymujący znajdujący się w przekładni posiada następujące cechy:

- Zabezpieczenie przez uszkodzeniem ślimaków i ślimacznic
- Niezależne od prędkości obrotowej
- Niezależne od kierunku obrotów
- Dowolność pozycji montażowej
- Niezależne od wariantowości
- Bezobsługowe
- Samokontrolujące się
- Bardzo dobre właściwości tłumienia w razie zadziałania

4.2 Warianty

Możliwe są następujące warianty dostawy napędu MDF:

MTZ-S do sterowania ochronnego przy nawrocie

MTZ-FU - do sterowania za pomocą falownika

W rozmiarach konstrukcyjnych:

MTZ05

MTZ20

MTZ30

MTZ50

5. Montaż

5.1 Przygotowanie



OSTRZEŻENIE!

Niewłaściwie wykonywany montaż napędu może spowodować ciężki wypadek!

- Napęd należy zamontować beznapięciowo.
- Napęd nie ma prawa przesunąć się na wale.
- Wszelkie elementy konstrukcyjne i podłoża muszą być dopasowane pod względem przenoszonych obciążeń.
- Montaż należy prowadzić zajmując bezpieczną pozycję (na przykład z rusztowania).



WSKAZÓWKA

Uszkodzenia elementów konstrukcyjnych spowodowane niewłaściwym montażem napędu!

W celu uniknięcia uszkodzeń napędu oraz bramy, napęd wolno jest montować tylko wtedy, gdy:

- napęd jest nieuszkodzony,
- temperatura otoczenia wynosi od -20 °C do +60 °C,
- wysokość nad poziomem morza nie przekracza 1.000 metrów,
- wybrano właściwy rodzaj ochrony.



Przed montażem prosimy się upewnić, czy

- napęd nie jest zablokowany,
- napęd został wydany z magazynu po dłuższym stanie wyłączenia z ruchu,
- wszystkie przyłącza wykonane zostały prawidłowo,
- kierunek obrotów jest prawidłowy,
- wszystkie urządzenia ochronne silnika są aktywne,
- nie występują inne źródła zagrożeń,
- miejsce montażu zostało w pełni ogrodzone.

5.2 Aufsteckmontage



WSKAZÓWKA

Możliwe uszkodzenia i straty materialne spowodowane niewłaściwym montażem napędu!

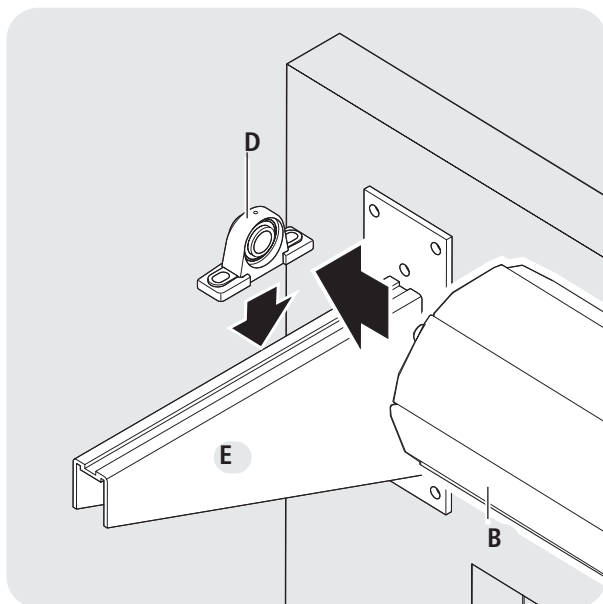
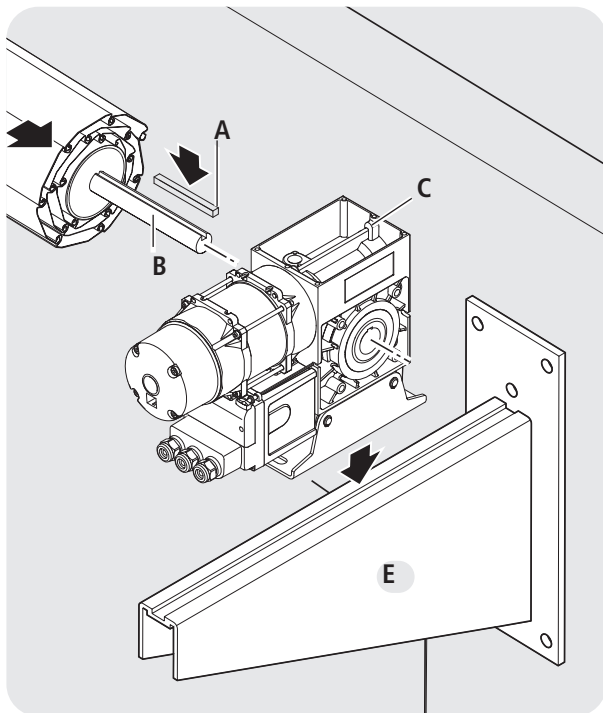
W celu uniknięcia uszkodzeń napędu i bramy należy zamontować napęd na konsoli ze stopką wahliwą lub ze wspornikiem momentu obrotowego w sposób umożliwiający tłumienie drgań.



ODNIESIENIE

Do montażu napędu do bramy należy przestrzegać odpowiedniej instrukcji samej bramy.

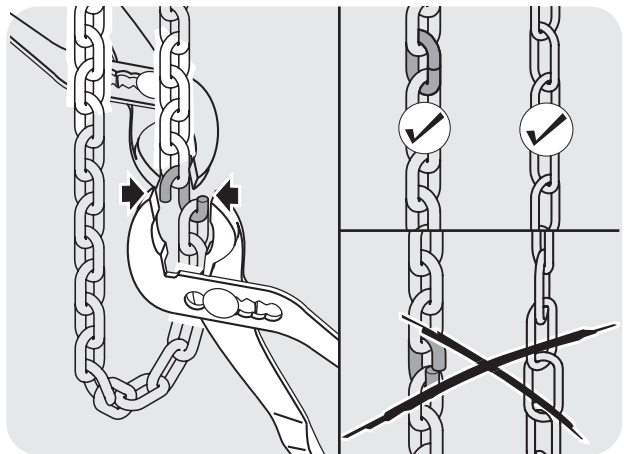
Montaż



- 👉 Prosimy osadzić klin (A) w wale (B).
- 👉 Prosimy natknąć napęd (C) na wał (B).
- 👉 Prosimy natknąć przeciwołożysko (C) na wał (B).
- 👉 Prosimy zamocować wałek (B) z napędem (C) i przeciwołożysko (D) do konsoli (E).

5.3 Montaż łańcucha ręcznej obsługi awaryjnej (tylko przy napędach z łańcuchem awaryjnym)

W celu osiągnięcia niezawodnego działania ogniwa łańcucha nie mogą być przekręcone.



👉 Prosimy zamknąć łańcuch ogniwnem zamykającym.

👉 WSKAZÓWKA

Straty materialne spowodowane niewłaściwą obsługą napędu!

W celu uniknięcia uszkodzeń napędu lub bramy należy podczas elektrycznego trybu pracy bramy zabezpieczyć łańcuch obsługi awaryjnej.

6. Rozruch

6.1 Przygotowanie



NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Niebezpieczeństwo śmiertelnego porażenia elektrycznego!

☞ Przed pracami związanymi z okablowaniem należy koniecznie odłączyć system napędu od zasilania elektrycznego. Prosimy zapewnić to, aby podczas prac okablowywania stan wyłączenia od zasilania został zabezpieczony.



WSKAZÓWKA

Uszkodzenia elementów konstrukcyjnych spowodowane niewłaściwym montażem napędu!

W celu uniknięcia uszkodzeń napędu należy przestrzegać następujących zasad:

- Rodzaje przewodów i przekroje należy dobrać według obowiązujących przepisów.
- Prądy znamionowe i rodzaj połączenia muszą odpowiadać parametrom podanym na tabliczce znamionowej.
- Parametry napędu muszą zgadzać się z parametrami przyłącza.
- Napędy MTZ przystosowane są wyłącznie do pracy ze sterownikiem ochronnym.
- Napędy MTZ-FU przystosowane są wyłącznie do pracy z falownikiem.



ODNIESIENIE

W przypadku pracy ze sterownikami elektronicznymi należy uwzględnić odpowiednie instrukcje rozruchu i schematy elektryczne.

6.2 Otwarcie napędu

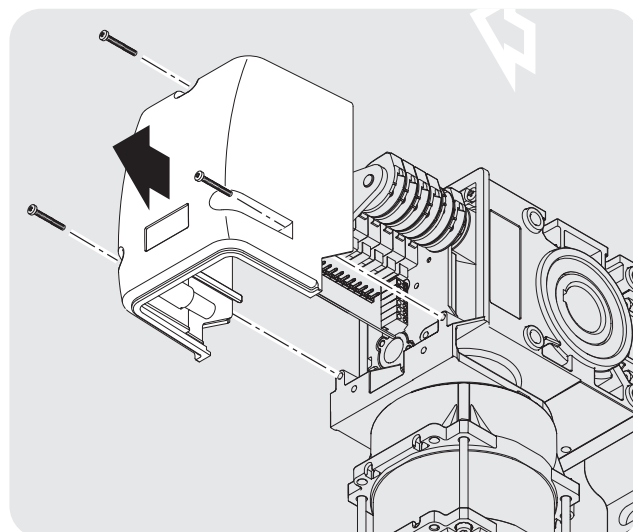


NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Niebezpieczeństwo śmiertelnego porażenia elektrycznego!

☞ Przed pracami związanymi z okablowaniem należy koniecznie odłączyć system napędu od zasilania elektrycznego. Prosimy zapewnić to, aby podczas prac okablowywania stan wyłączenia od zasilania został zabezpieczony.

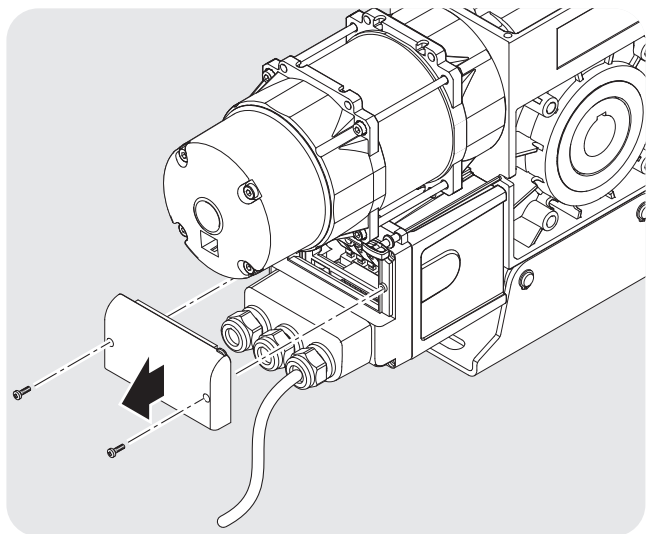
Model MTZ 05



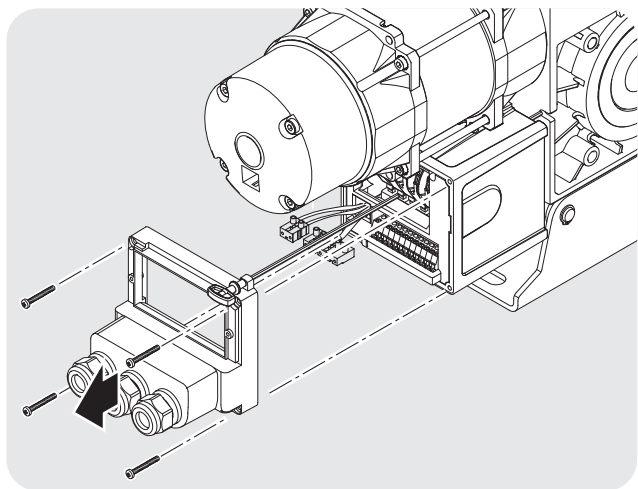
- ☞ Prosimy wykręcić śruby z osłony.
- ☞ Prosimy zdjąć pokrywę z napędu.

Rozruch

Od modelu MTZ 20



- ✎ Prosimy wykręcić śruby z pokrywy ustawczej.
- ✎ Prosimy zdjąć pokrywę ustawczą z pokrywy wyłącznika krańcowego.



- ✎ Prosimy wykręcić śruby z pokrywy wyłącznika krańcowego.
- ✎ Prosimy zdjąć wyłącznika krańcowego z kasety wyłącznika krańcowego.

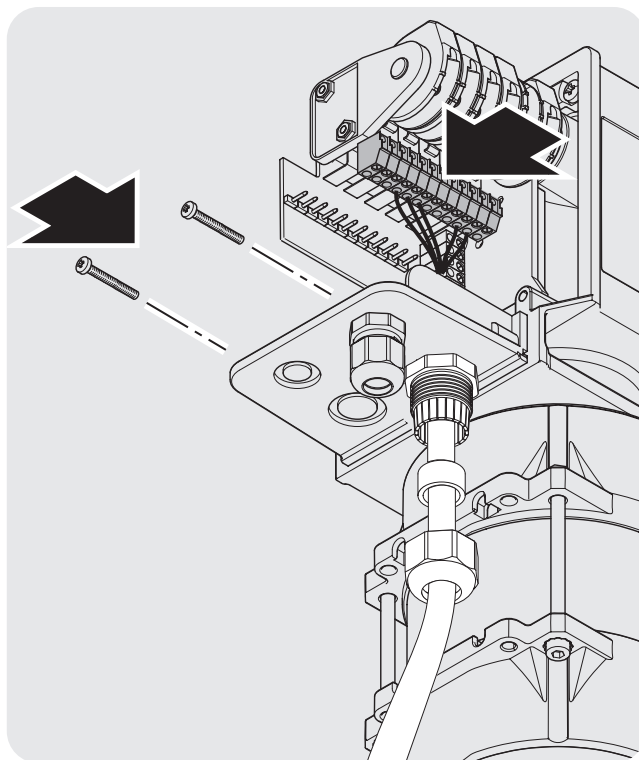
6.3 Przepusty i nasadki kablowe

⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Niebezpieczeństwo śmiertelnego porażenia elektrycznego!

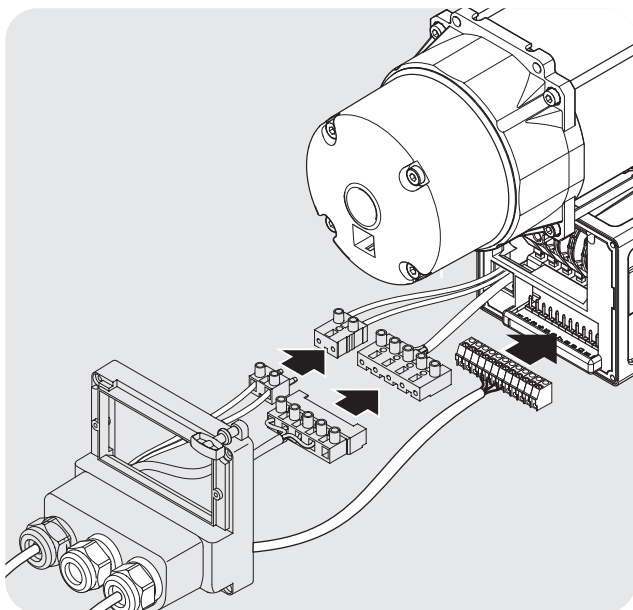
- ✎ Przed pracami związanymi z okablowaniem należy koniecznie odłączyć system napędu od zasilania elektrycznego. Prosimy zapewnić to, aby podczas prac okablowywania stan wyłączenia od zasilania został zabezpieczony.

Model MTZ 05



- ✎ Prosimy przykręcić płytę wsporcą krosu kablowego.
 - ✎ Prosimy wetknąć wtyk do płytki obwodu elektrycznego.
 - ✎ Prosimy podłączyć sterownik zgodnie z poniższymi schematami elektrycznymi.
- „6.4 Możliwości podłączenia”

Od modelu MTZ 20



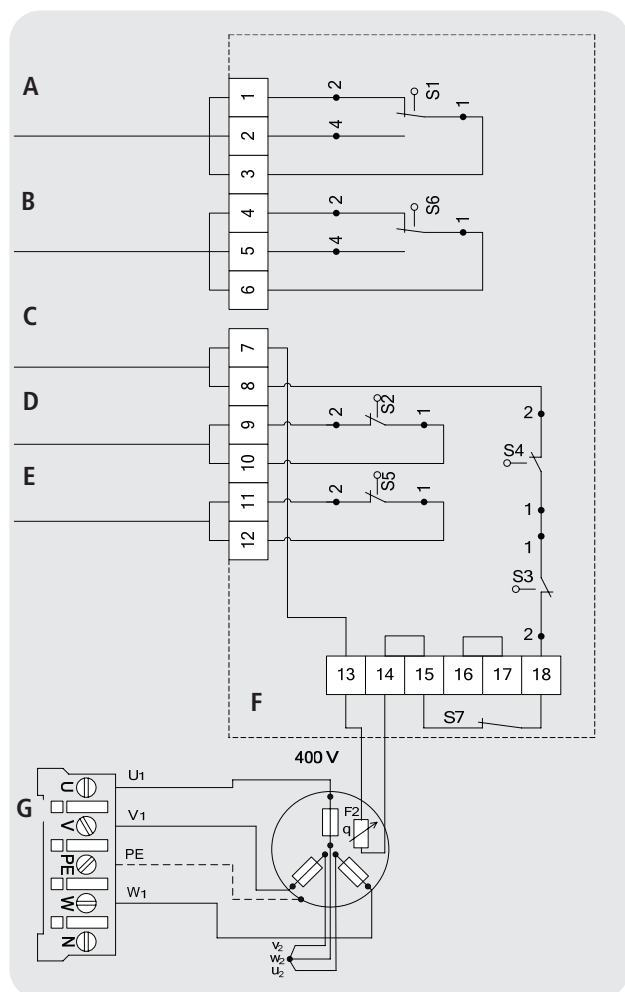
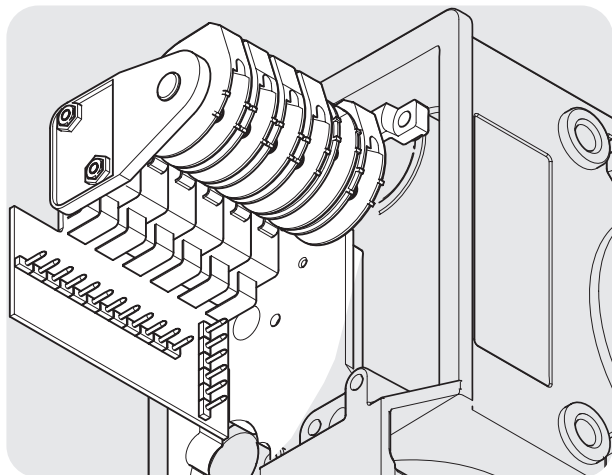
- ✎ Prosimy wetknąć wtyk krosu kablowego do płytkę obwodu wyłącznika krańcowego.
- ✎ Prosimy podłączyć sterownik zgodnie z poniższymi schematami elektrycznymi.

Rozruch

6.4 Możliwości podłączenia

Przyłącze 3 x 400 V w układzie gwiazdy (standard, wtykowy)

Silnik jest fabrycznie okablowany dla przyłącza 3 x 400 V w układzie gwiazdy.



☞ Prosimy podłączyć wymagany kabel.

Oznakowanie żył

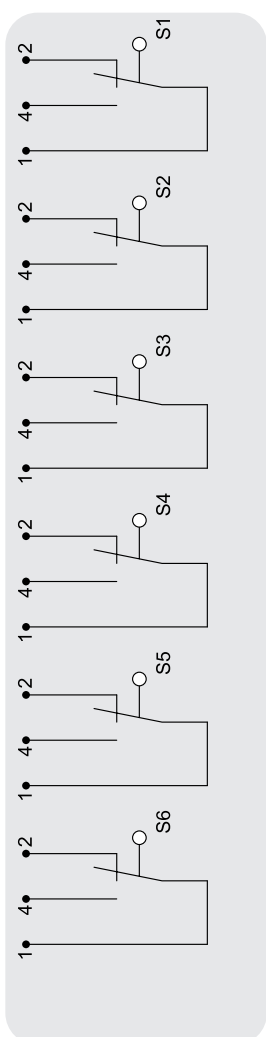
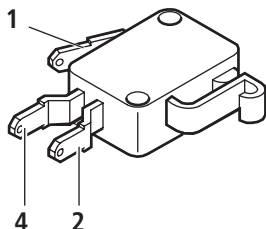
U1 Czerwona
V1 Niebieska
W1 Biała

V2 Czarna
W2 Brązowa
U2 Zielona

A Przyłącze bezpotencjałowe OTW.
B Przyłącze bezpotencjałowe ZAM.
C Wyłączenie obwodu bezpieczeństwa
D Wyłączenie dla położenia krańcowego OTW.
E Wyłączenie dla położenia krańcowego ZAM.
F Wewnętrzny łańcuch bezpieczeństwa
G Napęd

S1 Dodatkowy wyłącznik krańcowy OTW. (standard tylko przy napędach bez zintegrowanego sterownika)
S2 Wyłącznik krańcowy OTW.
S3 Krańcowy wyłącznik bezpieczeństwa OTW.
S4 Krańcowy wyłącznik bezpieczeństwa ZAM.
S5 Wyłącznik krańcowy ZAM.
S6 Dodatkowy wyłącznik krańcowy ZAM. (standard tylko przy napędach bez zintegrowanego sterownika)
S7 Krańcowy wyłącznik bezpieczeństwa dla ręcznej obsługi awaryjnej
F2 Wyłącznik termiczny silnika

Przylącze 3 x 400 V w układzie gwiazdy



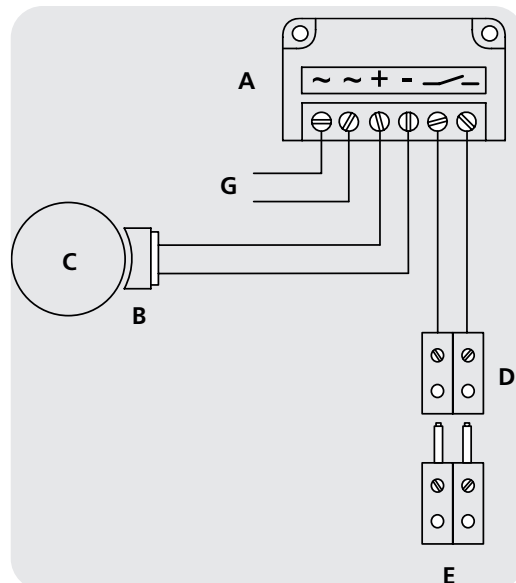
- S1 Dodatkowy wyłącznik krańcowy GÓRA (standard tylko przy napędach bez zintegrowanego sterownika)
- S2 Wyłącznik krańcowy GÓRA
- S3 Wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa GÓRA
- S4 Wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa ZAM
- S5 Wyłącznik krańcowy ZAM
- S6 Dodatkowy wyłącznik krańcowy ZAM (Standard tylko przy napędach bez zintegrowanego sterownika)

Przylącze 3 x 230 V w układzie trójkąta

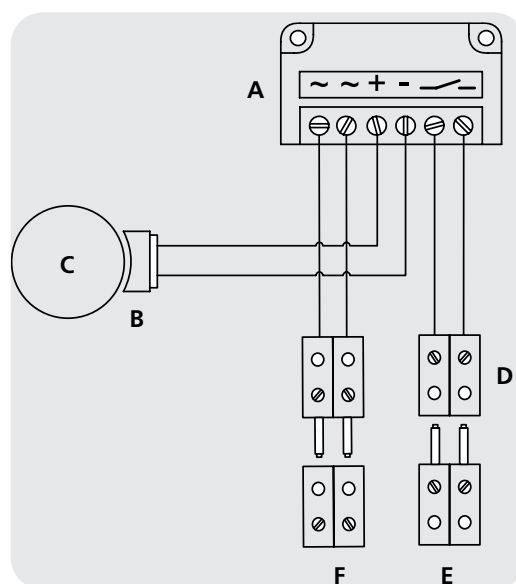
Aby móc eksploatować napęd w sieci 3 x 230 V należy zwrócić się do producenta.

Przylącze prostownika hamulcowego

Przylącze w MTZ-S:



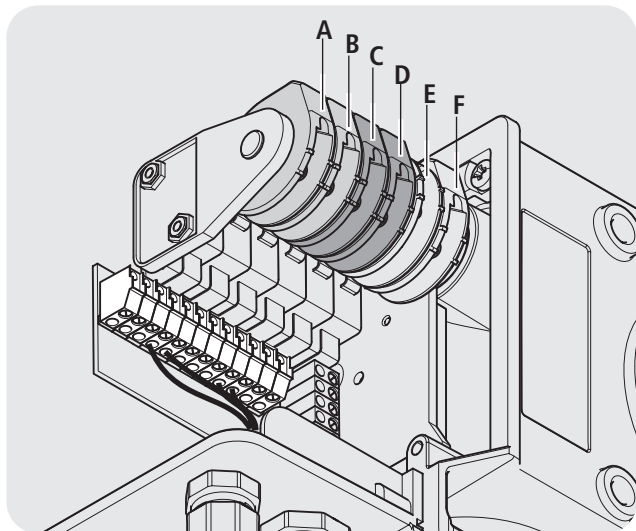
Przylącze w MTZ-FU lub prądu roboczego (SB)



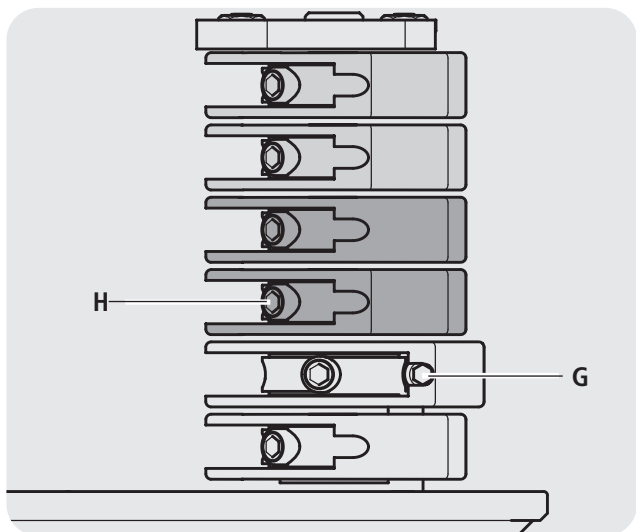
- A Prostownik hamulcowy
- B Hamulec silnika
- C Silnik
- D Złącze styku hamulcowego
- E Wtyczka styku hamulcowego
- F Napięcie dla hamulca
- G Napięcie dla hamulca (wstępnie okablowane)

Rozruch

6.5 Ustawienia ręczne modelu MTZ 05



- A Krzywka sterująca dodatkowego wyłącznika krańcowego OTW. (zielona)
- B Krzywka sterująca wyłącznika krańcowego OTW. (zielona)
- C Krzywka sterująca krańcowego wyłącznika bezpieczeństwa OTW. (czerwona)
- D Krzywka sterująca krańcowego wyłącznika bezpieczeństwa ZAM. (czerwona)
- E Krzywka sterująca wyłącznika krańcowego ZAM. (biała)
- F Krzywka sterująca dodatkowego wyłącznika krańcowego ZAM. (biała)



- G Precyzyjna śruba regulacyjna
- H Śruba ustalająca

Każda krzywka sterująca posiada śrubę ustalającą (H) oraz precyzyjną śrubę regulacyjną (G).

Za pomocą śruby ustalającej (H) następuje ustalenie odpowiedniej krzywki sterującej w żądanej pozycji. Dokładne ustawienie realizuje się za pomocą precyzyjnej śruby regulacyjnej.

Ustawienie pozycji krańcowej ZAM.

- ☞ Prosimy przemieścić bramę do pozycji krańcowej ZAM.
- ☞ Prosimy ustawić krzywkę sterującą tak, aby aktywowany był wyłącznik krańcowy ZAM. (E).
- ☞ Prosimy dokręcić śrubę ustalającą (H).

Wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa ZAM. (D) należy ustawić tak, aby działał natychmiast po przejechaniu przez wyłącznik krańcowy ZAM (E).

- ☞ Prosimy ustawić wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa ZAM. (D).

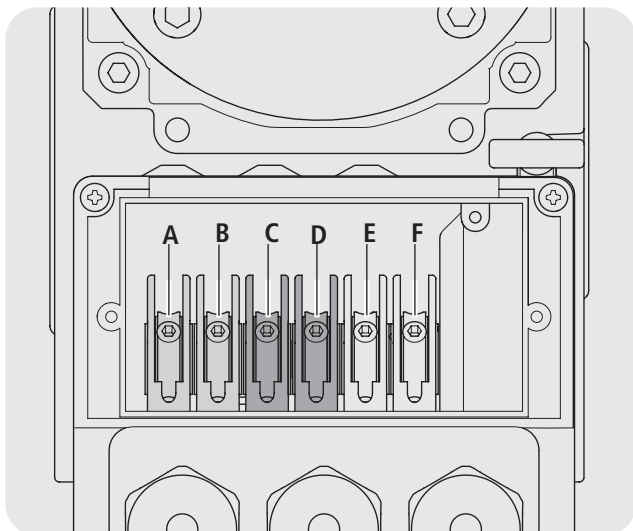
Ustawienie pozycji krańcowej OTW.

- ☞ Prosimy przemieścić bramę do pozycji krańcowej OTW.
- ☞ Prosimy ustawić krzywkę sterującą tak, aby aktywowany był wyłącznik krańcowy OTW. (B).
- ☞ Prosimy dokręcić śrubę ustalającą (H).

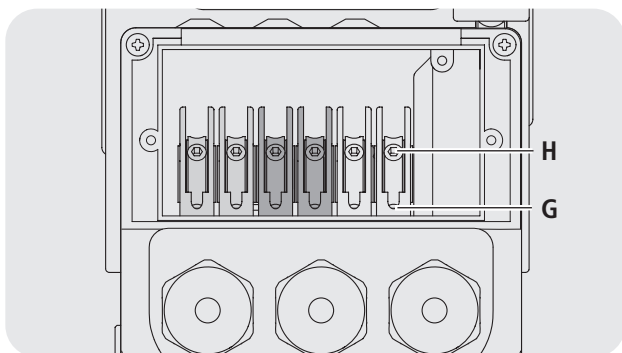
Wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa OTW. (C) należy ustawić tak, aby działał natychmiast po przejechaniu przez wyłącznik krańcowy OTW. (B).

- ☞ Prosimy ustawić wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa OTW. (C).

6.6 Ustawienia ręczne od modelu MTZ 20



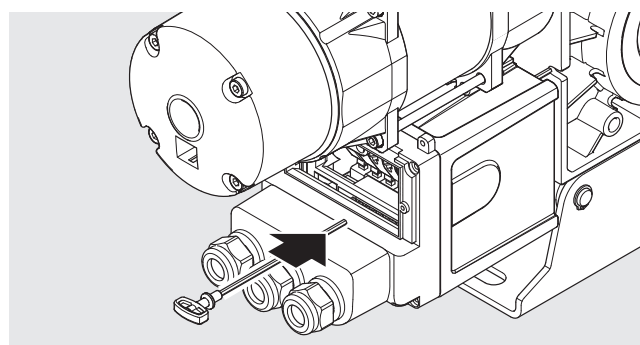
- A Krzywka sterująca dodatkowego wyłącznika krańcowego OTW. (zielona)
- B Krzywka sterująca wyłącznika krańcowego OTW. (zielona)
- C Krzywka sterująca krańcowego wyłącznika bezpieczeństwa OTW. (czerwona)
- D Krzywka sterująca krańcowego wyłącznika bezpieczeństwa ZAM. (czerwona)
- E Krzywka sterująca wyłącznika krańcowego ZAM. (biała)
- F Krzywka sterująca dodatkowego wyłącznika krańcowego ZAM. (biała)



- G Precyzyjna śruba regulacyjna
- H Śruba ustalająca

Każda krzywka sterująca posiada śrubę ustalającą (H) oraz precyzyjną śrubę regulacyjną (G).

Za pomocą śruby ustalającej (H) następuje ustalenie odpowiedniej krzywki sterującej w żądanej pozycji. Dokładne ustawienie realizuje się za pomocą precyzyjnej śruby regulacyjnej.



Precyzyjna śruba regulacyjna i śruba ustalająca obsługiwane są przy użyciu narzędzia regulacyjnego (I).

Ustawienie pozycji krańcowej ZAM.

- Prosimy przemieścić bramę do pozycji krańcowej ZAM.
- Prosimy ustawić krzywkę sterującą tak, aby aktywowany był wyłącznik krańcowy ZAM. (E).
- Prosimy dokręcić śrubę ustalającą (H).

Wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa ZAM. (D) należy ustawić tak, aby działał natychmiast po przejechaniu przez wyłącznik krańcowy ZAM. (E).

- Prosimy ustawić wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa ZAM. (D).

Ustawienie pozycji krańcowej OTW.

- Prosimy przemieścić bramę do pozycji krańcowej OTW.
- Prosimy ustawić krzywkę sterującą tak, aby aktywowany był wyłącznik krańcowy OTW. (B).
- Prosimy dokręcić śrubę ustalającą (H).

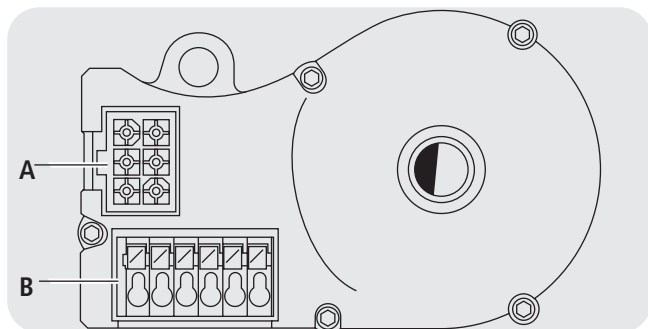
Wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa OTW. (C) należy ustawić tak, aby działał natychmiast po przejechaniu przez wyłącznik krańcowy OTW. (B).

- Prosimy ustawić wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa OTW. (C).

Rozruch

6.7 Ustawienia cyfrowe – Wyłącznik krańcowy i obwód bezpieczeństwa napędu

Przyłącze elektryczne



- A: Wtyk AWG
B: Zacisk wtykowy AWG

i ODNIESIENIE

Opis regulacji pozycji krańcowych znajduje się w instrukcji eksploatacji sterownika.

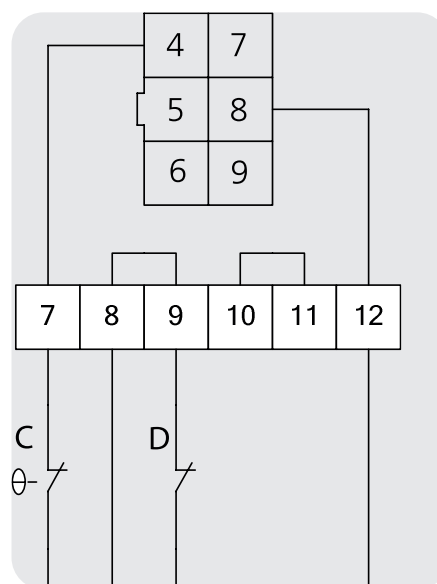
Obsadzenie żył we wtyku AWG

4	7
5	8
6	9

Liczby na wtyku są jednocześnie numerami żył:

- 4: Wejście do obwodu bezpieczeństwa
5: RS 485 B
6: Uziemienie
7: RS485 A
8: Wyjście z obwodu bezpieczeństwa
9: 7...18V_{DC}

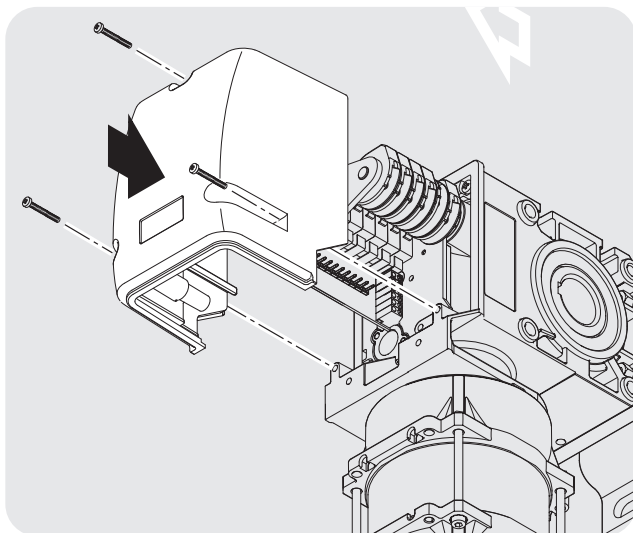
Zaciski wtykowe AWG (7-12)



- C: Termoelement w napędzie
D: Ręczne uruchomienie awaryjne (korba awaryjna lub łańcuch awaryjny)

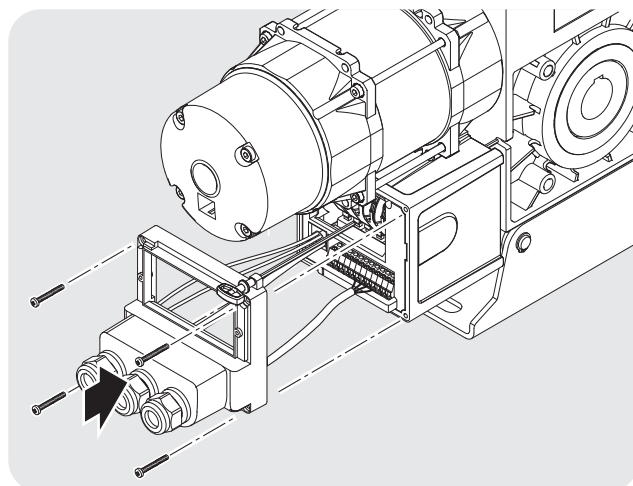
6.8 Zamknięcie napędu

Model MTZ 05

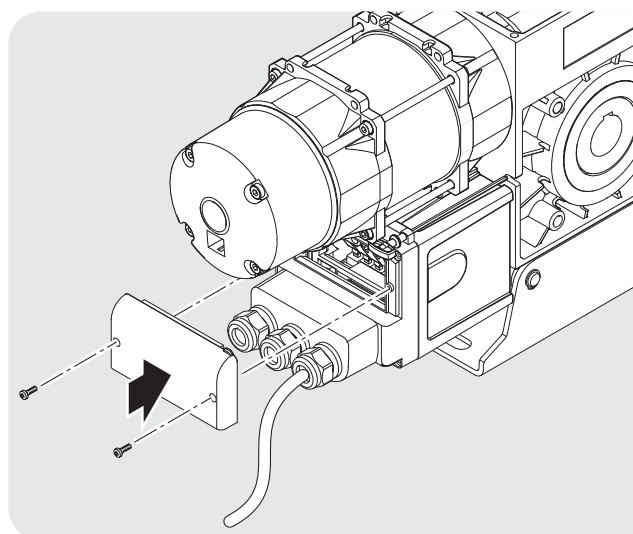


- ☞ Prosimy osadzić osłonę na napęd.
- ☞ Prosimy przykręcić osłonę.

Od modelu MTZ 20



- ☞ Prosimy nasadzić pokrywę wyłącznika krańcowego na jego kasę.
- ☞ Prosimy przykręcić pokrywę wyłącznika krańcowego.



- ☞ Prosimy wetknąć pokrywę ustawczą na pokrywę wyłącznika krańcowego.
- ☞ Prosimy przykręcić pokrywę ustawczą.

Rozruch

6.9 Kontrola instalacji

Kontrola kierunku ruchu

☞ Prosimy przemieszczać bramę w kierunku ZAM. Napęd powinien zamykać bramę.

☞ Prosimy przemieszczać bramę w kierunku GÓRA. Napęd powinien otwierać bramę.

Jeżeli kierunek ruchu nie odpowiada poleceniom ze styczników, wtedy należy zmienić kierunek ruchu. Następnie, należy ponownie sprawdzić kierunek ruchu

ODNIESIENIE

Zmiana kierunku obrotów znajduje się w instrukcji eksploatacji sterownika.

Prosimy sprawdzić ustawienia wyłączników krańcowych

☞ Prosimy przemieścić bramę do pozycji krańcowej ZAM. Napęd powinien zatrzymać się w żądanej pozycji.

☞ Prosimy przemieścić bramę do pozycji krańcowej GÓRA. Napęd powinien zatrzymać się w żądanej pozycji.

☞ Prosimy sprawdzić dokręcenie śrub mocujących.

Prosimy sprawdzić funkcje mechaniczne.

Po montażu i zainstalowaniu wszystkich elementów konstrukcyjnych należy skontrolować wszystkie funkcje instalacji.

☞ Prosimy sprawdzić wszystkie funkcje instalacji.

☞ Prosimy sprawdzić jednolitość i spokój działania instalacji.

☞ Prosimy sprawdzić, czy z napędu nie wycieka olej.

Jeżeli instalacja wydaje dziwne dźwięki lub traci olej, wtedy należy:

- natychmiast wyłączyć napęd,
- powiadomić serwis.

7. Obsługa awaryjna



OSTRZEŻENIE!

Niewłaściwa obsługa może spowodować ciężki wypadek!

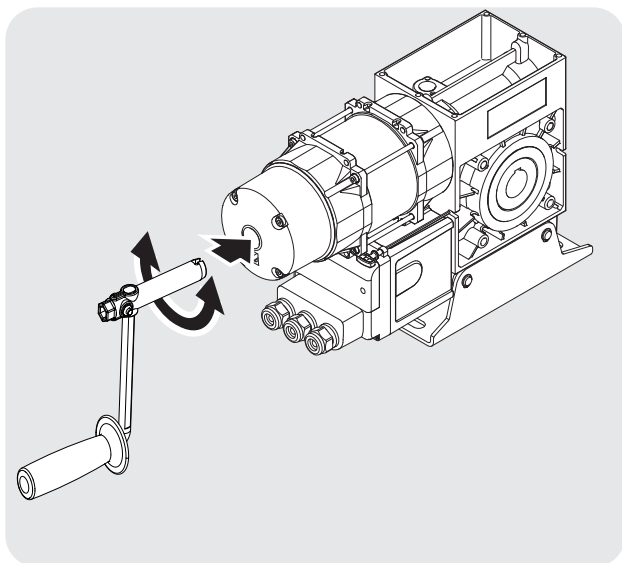
W celu uniknięcia wypadków z udziałem ludzi należy przestrzegać następujących zasad:

- Obsługę awaryjną należy prowadzić wyłącznie z bezpiecznego i stabilnego miejsca.
- Obsługę awaryjną można prowadzić wyłącznie przy wyłączonym silniku.
- Podczas obsługi awaryjnej instalacja musi być wyłączona z sieci.
- Napędy z dociskowym hamulcem sprężynowym podczas otwierania lub zamykania bramy muszą być uruchamiane wbrew zaciśniętemu hamulcowi.
- Ze względów bezpieczeństwa, odpowietrzanie hamulca przy bramach bez przeciwwagi można realizować tylko w celach kontrolnych i to w dolnej pozycji bramy.
- Inwestor powinien dokonać takich przedsięwzięć, aby zapobiec niezamierzonemu napowietrzeniu hamulca.

W przypadku wystąpienia zakłócenia elektrycznego lub podczas prac serwisowych można w kierunku GÓRA i ZAM poruszać bramą w trybie awaryjnym.

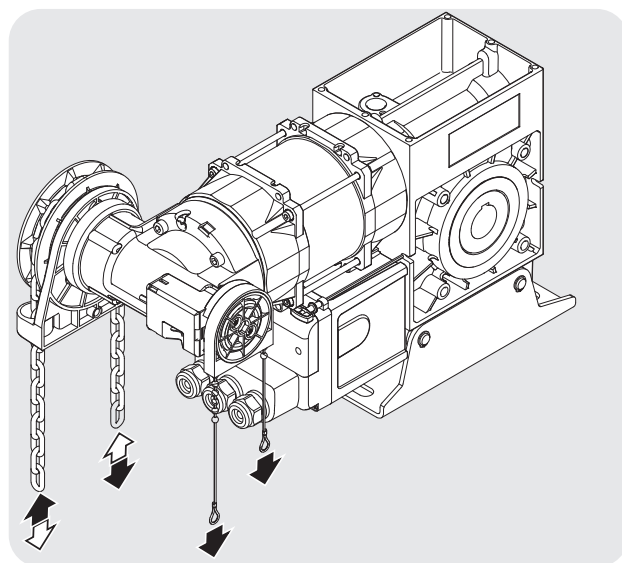
Jeżeli brama przejedzie przez pozycje krańcowe ZAM lub GÓRA, wtedy bramy nie daje się obsługiwać w trybie napędu elektrycznego.

Napęd ręczną korbą awaryjną



- ☞ Prosimy wetknąć do napędu ręczną korbę awaryjną aż do oporu. Następuje przerwanie zasilania sterowania i brama nie będzie już przemieszczana elektrycznie.
- ☞ Prosimy przemieścić bramę za pomocą korby w kierunku OTW. lub ZAM.
- ☞ Po zakończeniu obsługi awaryjnej prosimy wyciągnąć korbę. Następuje ponowne załączenie zasilania sterowania i bramę będzie już można przemieszczać elektrycznie.

Napęd ręcznym łańcuchem awaryjnym



Odblokowanie

- ☞ Prosimy lekko pociągnąć czerwony uchwyt aż do oporu. Następuje przerwanie zasilania sterowania i brama nie będzie już przemieszczana elektrycznie.
- ☞ Prosimy zwolnić ręczny łańcuch awaryjny z zabezpieczenia.
- ☞ Prosimy przemieścić bramę za pomocą łańcucha w kierunku OTW. lub ZAM.

Zablokowanie

- ☞ Prosimy lekko pociągnąć zielony uchwyt aż do oporu. Następuje ponowne załączenie zasilania sterowania i bramę będzie już można przemieszczać elektrycznie.
- ☞ Prosimy zamocować ręczny łańcuch awaryjny w zabezpieczeniu. Bramę można przemieszczać przy pomocy napędu.

8. Serwisowanie




WSKAZÓWKA


Straty materialne spowodowane niewłaściwym serwisowaniem napędu!

W celu uniknięcia uszkodzeń napędu i bramy należy przestrzegać następujących zasad:


- Serwisowanie może być prowadzone wyłącznie przez osoby autoryzowane.
- Należy przestrzegać dyrektyw ASR A1.7.
- Zużyte lub uszkodzone elementy należy natychmiast wymieniać.
- Wolno montować wyłącznie części dopuszczone przez producenta.
- Serwisowanie należy dokumentować.

Przekładnia ma trwałe smarowania i jest bezobsługowa.
Wał drążony należy chronić przed korozją.

 Prosimy sprawdzić wszystkie mocowania pod względem solidności.

 Prosimy sprawdzić naciąg sprężyn w bramie.
Sprężyny muszą być wyregulowane odpowiednio do ciężaru bramy.

 Prosimy sprawdzić hamulce (o ile występują).

 Prosimy sprawdzić wyłączniki krańcowe i wyłączniki krańcowe bezpieczeństwa.

 Prosimy sprawdzić poziom hałasu i utratę oleju.

 Prosimy sprawdzić mocowanie napędu pod względem korozji.

 Prosimy sprawdzić obudowę pod względem uszkodzeń.

Uszkodzone i wymienione elementy należy odstawić do punktu zbiórki surowców wtórnych.

9. Dane techniczne



ODNIESIENIE

Dane techniczne podano w załączonej karcie wyrobu.

10. Deklaracja włączenia według wymogów UE

Niniejszym oświadczamy, że wyrób o poniższej nazwie:

Napędy bram szybkobieżnych MTZ

odpowiada w swym wykonaniu podstawowym wymaganiom Dyrektywy Maszynowej UE (2006/42/EG):

Maszyna niekompletna odpowiada oprócz tego wszystkim wymaganiom Rozporządzenia UE dla Wyrobów Budowlanych nr 305/2011, Dyrektywie WE o Kompatybilności Elektromagnetycznej (2004/108/WE) oraz Dyrektywie WE dla Urządzeń i Instalacji Niskiego Napięcia (2006/95/WE).

Zastosowano następujące normy:

EN 60204-1

Bezpieczeństwo maszyn, osprzęt elektryczny maszyn; część 1: Wymagania ogólne

EN ISO 12100

Bezpieczeństwo maszyn – pojęcia ogólne - ocena stopnia ryzyka i jego minimalizacja

DIN EN 12453

Bezpieczeństwo użytkowania bram z napędem - wymagania

DIN EN 12604

Bramy – aspekty mechaniczne - wymagania

DIN EN 61000-6-2

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - część 6-2: Podstawowe normy branżowe – odporność na zakłócenie w strefach przemysłowych

DIN EN 61000-6-3

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - część 6-3: Podstawowe normy branżowe – emisja zakłóceń w strefie zamieszkałej, strefie działalności gospodarczej i przemysłowej oraz drobnej wytwórczości

DIN EN 60335-1

Bezpieczeństwo urządzeń elektrycznych stosowanych w gospodarstwie domowym i w podobnych celach - część 1: wymagania ogólne

DIN EN 60335-2-103

Bezpieczeństwo urządzeń elektrycznych stosowanych w gospodarstwie domowym i w podobnych celach - część 2-103: Szczególne wymagania wobec napędów bram, drzwi i okien

Sporządzono specjalistyczną dokumentację techniczną zgodnie z Załącznikiem VII, część B Dyrektywy Maszynowej – 2006/42/EG. Zobowiązujemy się do przekazania w określonym czasie niniejszej dokumentacji na uzasadnione żądanie urzędów ds. monitorowania rynku.

Pełnomocnik ds. sporządzenia dokumentacji technicznej jest sygnatariuszem.

Rozruchu maszyny niekompletnej można dokonać dopiero wtedy, gdy zostanie stwierdzone, że maszyna do której ma zostać wmontowana niniejsza maszyna niekompletna, spełnia wymagania określone w Dyrektywie Maszynowej UE (2006/42/EG).

Miejscowość, data

Legden, dnia 02.01.2013

Podpis producenta



Dirk Wesseling

Funkcja w przedsiębiorstwie osoby podpisującej

Kierownictwo Przedsiębiorstwa
